

制造业系统整合解决方案



背景

选择技术成熟、使用广泛的系统整合解决方案,可以帮助客户降低建设及运维成本,规避建设风险。

经过多年的发展,制造业客户建设了很多离散的、功能复杂且重复的IT系统以满足不同时期业务发展的需要,如何将这些系统有效整合成为这些客户关心的问题。同时,激烈的市场竞争和时刻变化的业务需求,对制造行业的客户自身能力和灵活性也提出了更高的要求。

业务问题

离散系统之间的交互问题增加了系统建设的复杂性和维护成本;

重复的功能模块很多,不利于管理和重复使用;

当业务发生变化时,没有能力快速响应这些变化;

解决方案

方案描述

- 基于 S O A 架构,借助成熟的 WebSphere 产品,整合各种复杂的系统,包括主机平台、运行于不同操作系统和不同架构的应用。

方案特点

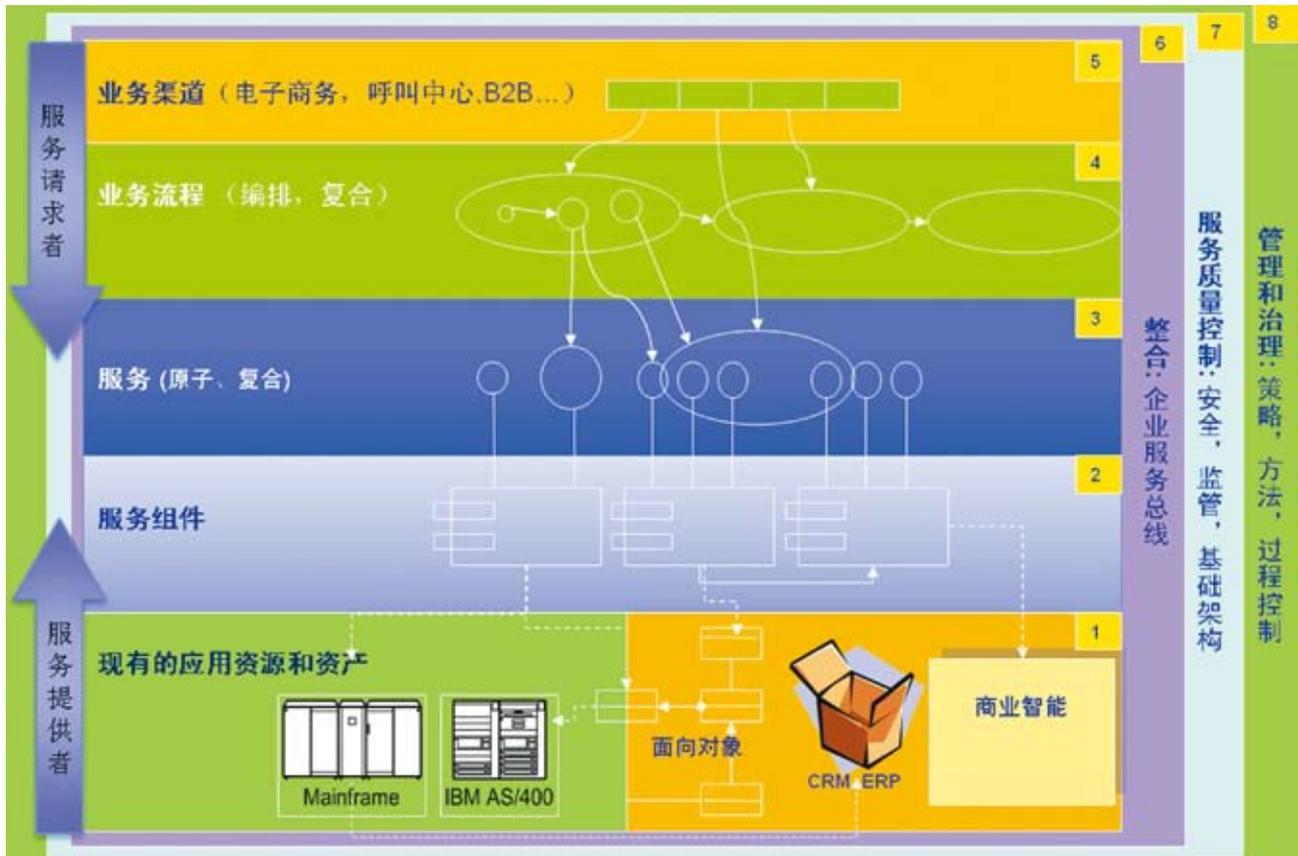
- 依托 IBM 成熟的集成解决方案和丰富的制造 [c1] 行业经验,基于 WebSphere 的集成解决方案可以降低实施风险;
- WebSphere 产品提供了多种集成方案和丰富的协议支持能力,适用于复杂的集成环境;
- IBM WebSphere 整合方案在制造行业拥有广泛的应用案例;

方案优势

- 以业务流程作为驱动,在整合的同时实现按需应变的业务流程;
- 以服务的形式封装功能模块,并将这些功能提供给不同的消费者;



架构图示



竞争优势

- IBM成熟的解决方案: IBM为上百家制造客户提供集成解决方案。
- IBM丰富的行业经验: IBM可以为客户提供业务流程梳理咨询服务, 帮助客户采用更有效的方式实现系统间集成;
- IBM WebSphere产品专门针对企业流程整合设计, 可实现最小程度的投入和最大程度的产出;

IBM软件

- WebSphere Message Broker
- WebSphere Datapower
- WebSphere Enterprise Service Bus
- WebSphere Process Server

投资收益

减少系统整合的建设成本、运维成本, 规避风险。

提升企业应对变化的能力。

国内制造业成功客户

上海汽车, 东风汽车, 百安居, 中运集装箱运输有限公司等