

# IBM 制造行业智慧宝箱解决方案

推动企业实现精细化管理，

实现企业向管理要效益的转变！



经过金融风暴的洗礼，我国越来越多的制造业企业开始关注商业智能，希望借助其推进企业科学管理科学决策的目标。来实现：

- ❖ 为决策者提供一个掌控企业真实全貌的信息化平台；
- ❖ 监控产品供应链的全过程，减少供应链过程的无谓浪费，降低企业的运营成本，提升成本控制能力；
- ❖ 降低由于决策偏差给企业带来的库存压力，并且减低企业由于缺货可能产生的损失；
- ❖ 实现产品定价合理化，通过盈亏平衡点合理定价；
- ❖ 正确评估新产品，新领域的营收情况，为企业转型提供科学依据。

制造业智慧宝箱实现的**主要功能**：

- ❖ **KPI 仪表盘**：针对决策层关注的关键指标，表现不同时间段、不同部门的关键指标信息；
- ❖ **营销分析**：分析客户的购买行为和产品的销售情况，了解消费趋势，以便针对不同的客户做出不同的营销策略，提高客户忠诚度；
- ❖ **库存分析**：与采购、财务、生产和销售数据结合分析，为库存调整与优化、物料的合理周转做出数据依据；
- ❖ **采购分析**：为管理供应链、提高采购工作效率、供应商信用评价和业务员业绩考核提供科学合理的依据；
- ❖ **人力资源分析**：展现企业所有人力资源信息，及时调整企业的人力资源结构，使企业的人力与企业资源达到最佳的匹配关系。

制造业智慧宝箱带给您的**主要价值**：

- ❖ 最简单的选择：实现了优选的行业应用与最优的平台软件预先整合，提供了标准化的软硬件整合，您不必再为软硬件的配置细节而头疼；
- ❖ 最优的性价比：最优的分析工具 + 最优的分析平台 = 合理的价格；针对 BI 平衡的硬件配置 = 最优的硬件投资回报；行业应用与软硬件整合降低选择成本；
- ❖ 最放心的服务：专业的服务队伍，充分发挥 IBM 与行业合作伙伴各自优势，保障服务市场竞争力。

制造业智慧宝箱方案框架示意图



广州微创科技制造分析系统

Cognos BI V8.4

InfoSphere Warehouse  
Departmental Base Edition

OS: SUSE Linux Enterprise Server 10  
X3500M2  
(Xeon 4-Core 2.4GHz CPU x 2, 8GB  
Memory, 300GB x 4, 4Gb FC Single-  
Port HBA x 2)