

付録

SCS 各モードの仕様について

(1/3)	Infoprint 250 (APW モード)	Infoprint 250 (APPW モード)	5400 (システムポート接続)	5337
印刷解像度	480 dpi	同左	180 dpi	240 dpi
用紙幅(最小)	8.0 インチ	同左	3.5 インチ	6.5 インチ
用紙の種類	連続紙のみ	同左	同左	連続紙、単票(オブション)
印刷開始条件	1 物理ページ完成時	1 物理ページ完成時	1 行完成時	1 物理ページ完成時
DBCS 文字セット	拡張ホスト文字セット (14,823 文字)	拡張ホスト文字セット (14,823 文字)	ホスト文字セット (6,285 文字)	ホスト文字セット (6,283 文字) (JIS90 追加 2 文字を含まない)
DBCS フォント	明朝体アウトラインフォント	明朝体アウトラインフォント ゴシック体アウトラインフォント	明朝体ビットマップフォント 24x24, 24(幅)x18(高さ)	明朝体ビットマップフォント 32x32, 24x24, 40x40 ゴシック体ビットマップフォント 16x16, 24(幅)x30(高さ)
DBCS 文字字形	平成字形、IBM 字形、IBM 字形 (90 年改訂適用)選択可能	同左	IBM 字形、平成字形。 それぞれ 90 年改訂有無が選択可能	IBM 字形(90 年改訂適用なし)のみ
SBCS 文字セット	EBCDIC 拡張英数カナ文字セット (164 文字) 拡張英小文字セット(165 文字) (ユーロ記号を含む)	同左	EBCDIC 拡張英数カナ文字セット(163 文字) 拡張英小文字セット (164 文字)	EBCDIC 英数カナ文字セット (130 文字) 英小文字セット(95 文字)
SBCS フォント	下記アウトラインフォント 明朝 12cpi, 明朝 10cpi, ゴシック 10cpi, サンプル OCR-B, 縦書用, 横幅縮小, クーリエ, エリート, サンプル OCR-A, ゴシック 12cpi, ゴシック-イタリック, エリート-イタリック, ゴシック 15cpi, ゴシック 20cpi	同左	下記ビットマップフォント(180dpi) 明朝 12cpi, 明朝 10cpi, 高速用(高さ 18 ドット), ゴシック 10cpi, サンプル OCR-B, 縦書用, 横幅縮小, クーリエ, エリート	下記ビットマップフォント(240dpi) ゴシック 10cpi, サンプル OCR-B, クーリエ, エリート, サンプル OCR-A, ゴシック 12cpi, ゴシック-イタリック, エリート-イタリック, ゴシック 15cpi, ゴシック 20cpi
ゴシック 10CPI 書体	レターゴシック	AFP-KN10/GT10 準拠	レターゴシック	AFP-KN10/GT10
SBCS 文字ピッチ	10, 12, 13.3, 15, 18, 20cpi	同左	10, 12, 13.3, 15, 18cpi	10, 12, 13.3, 15, 20cpi
DBCS 文字ピッチ	5, 6, 6.7, 7.5cpi	5, 6, 6.7, 7.5, 10, 15cpi	5, 6, 6.7, 7.5cpi	5, 6, 6.7, 7.5, 10, 15cpi
SBCS のコマンドによる選択	SCGL および SFNL コマンドの組み合わせ	SFNL コマンド	SCGL および SFNL コマンドの組み合わせ	SFNL コマンド
5337 フォント	選択不可	選択可能	装着せず	標準

(2/3)	Infoprint 250 (APW モード)	Infoprint 250 (APPW モード)	5400 (システムポート接続)	5337
外字印刷	プリンターにあらかじめ登録する。32x32(240dpi) ,24x24(180dpi) が登録可能。両方存在するとき、32x32 が優先的に使用される。	プリンターにあらかじめ登録する。24x24, 32x32, 40x40 の240dpi フォントが別個に登録・使用可能。	揮発性メモリーにホストから動的にダウンロードして印刷。	プリンターにあらかじめ登録する。24x24, 32x32, 40x40 の240dpi フォントが別個に登録・使用可能。
外字数の制限	6,205 文字	各サイズごとに 6,205 文字	256 文字 / 論理ページ	各サイズごとに 1,000 文字
未定義 DBCS 外字コードの扱い	DBCS アンダースコアを印刷	同左	特殊文字('外'を四角で囲んだ文字)を印刷	DBCS アンダースコアを印刷
文字スケールリング	1/2x1/2, 1(横)x2(縦), 2(横)x1(縦), 2x2, 3x3, 2(横)x4(縦), 4(横)x2(縦), 4x4	1/2x1/2, 1(横)x2(縦), 2(横)x1(縦), 2x2, 2(横)x4(縦), 4(横)x2(縦), 4x4	1(横)x2(縦), 2(横)x1(縦), 2x2, 3x3, 4x4	1/2x1/2, 1(横)x2(縦), 2(横)x1(縦), 2x2, 2(横)x4(縦), 4(横)x2(縦), 4x4
DBCS 回転、スケールリングの順番	回転、スケールリングの順	スケールリング、回転の順	回転、スケールリングの順	スケールリング、回転の順
行ピッチ	2, 3, 4, 6, 7.5, 8, 10, 15, 120 lpi この他、n/72 インチ/行 (n=2,3,4, 6, 8, 9, 11-255) の指定を 1/180 インチの倍数に丸めた行幅	2, 3, 4, 6, 7.5, 8, 10, 15, 120 lpi この他、n/72 インチ/行 (n=2,3,4, 6, 8, 9, 11-255) の指定を 1/240 インチの倍数に丸めた行幅	Infoprint 250 APW モードと同じ	Infoprint 250 APPW モードと同じ
8 lpi 印刷時の注意	不要(文字は重ならずに印刷される)	同左	標準の文字は上部が欠ける。高さ 18 ドットのフォント選択で回避可能。	不要(文字は重ならずに印刷される)
8 lpi より狭い行幅での印刷	文字は重なって印刷される。	同左	文字の上部が欠けて印刷される	文字は重なって印刷される。
最大印字幅	13.6 インチ	14.4 インチ	13.6 インチ	14.4 インチ
最大論理ページ長	63.75 インチ	63.75 インチ	63.75 インチ	17.06 インチ
省略時論理ページ長	1 行/ページ	66 行/ページ	1 行/ページ	66 行/ページ
論理ページ先頭の設定	電源投入時、ジョブ境界、SVF コマンド受信時(このとき、用紙送りは行わず、受信位置を新しい論理ページ先頭に設定する)	電源投入時、ジョブ境界、SVF コマンド受信時(このとき、用紙が論理ページ先頭になれば次の論理ページ先頭まで用紙を送る)	電源投入時、SVF コマンド受信時(このとき、用紙送りは行わず、受信位置を新しい論理ページ先頭に設定する)	電源投入時、SVF コマンド受信時(このとき、用紙が論理ページ先頭になれば次の論理ページ先頭まで用紙を送る)
RHPP, RVPP による論理ページを超える移動	無効 (Invalid SCS Parameter Error となる)	有効 (次以降の行、または次以降の論理ページにまたがって移動)	無効 (Invalid SCS Parameter Error となる)	有効 (次以降の行、または次以降の論理ページにまたがって移動)
ジョブ終了時の処理	物理ページ先頭がない場合、次の物理ページ先頭まで用紙を送る	同左	特別な処理は行わない	特別な処理は行わない
罫線印刷コマンド	DGL コマンド DRPL コマンド	同左	DGL コマンドのみ	DGL コマンド DRPL コマンド

(3/3)	Infoprint 250 (APW モード)	Infoprint 250 (APPW モード)	5400 (システムポート接続)	5337
罫線の種類	細実線、太実線、細点線 二重線(細実線,太実線,細点線) ただし、DRPL コマンドによる場合の二重線は細実線のみ。	同左	細実線、太実線、細点線 二重線(細実線,太実線,細点線)	細実線、太実線、細点線 二重線(細実線)
罫線位置の微調整	1/240 インチ単位	1/240 インチ単位	1/180 インチ単位	1/240 インチ単位
バーコード印刷コマンド	SBCF + WBC コマンド PBC コマンド	同左	SBCF + WBC コマンドのみ	PBC コマンドのみ
バーコードの種類	Code39, NW7, Interleaved 2 of 5, Industrial 2 of 5, JAN-Standard, JAN-Short, 郵便カスタマコード	同左	同左	JAN-Standard, JAN-Short
ページ回転	不可 (無視)	0 度, 90 度	不可 (無効)	0 度, 90 度
その他の APPW コニークコマンド	有効 (5337 の処理に準拠)	有効 (5337 の処理に準拠)	無効	有効

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

4940 失厚側注測頃乘試坪萩党汽宝恭樋
4960 帶陸鎌談彰惡標申害母補幌声除耐宣
4980 柏弘婦燒硫老究伯窠針築階換桂含適迄
49A0 求貫官妻裏眼未剛負伴儀貝榎遇演占
49C0 桐余瓦令吹猪圭
49E0 茨押納監縫降圭

4A40 存肉傾師液例臣至因繼已覺溝洗誦
4A60 措征磁舞努窶妙抗輔習促哉險更講干
4A80 締休短伏寅拔尼医淀白雜遊浮鏡層飼
4AA0 欧担償革却骨杵衿包異走虎誘釜領濃
4AC0 涉柿潔夕倍犬黃筆鬼散去誘釜領濃
4AE0 麥募析掛繪頭已堅請閣衣貨季床吳硬

4B40 肇姿血困筑混弁鍋退侯束便賃副採
4B60 寸堤莊弓底灯甚紅忽線倒券華即弱樗
4B80 斐寒拳誰盟馨穴舶衆聰敗綠唐亨鬧惱
4BA0 椎荷滑飲腰街軸禎菜迎緣虫闕衡
4BC0 刺諷橘替朋攻露廢訓垂恋虫闕衡
4BE0 唯創暗胸巨仏凍鵝兄窓柱墨簡衡

4C40 捕概催戾忘揚痛承慮艦粕煮雇罪否
4C60 快授貯杯契威燥巢豪扱致尺徒遲玄煉
4C80 齡恩卯曉陣帽抱爪湊鎮秦句肝裾敵沈
4CA0 腹躍履巧水淡蘭犯踊粒館耳控銑候腕
4CC0 駿姊砲碎避股尿暢鐘幕塔箕跡亡豚
4CE0 隣俳銃鈞紹限佑絡嶺嶺鮮往祝菌趣籠尊

4D40 浸朱唱掘砥岳巡錢飽預泣此匡飲序
4D60 握獲腐胡宙盜抑旬診奇旨灣暖喫載銳
4D80 媒邸僚租汗刺醇謹榭塵膜宜譽該鷄捷
4DA0 戒滯看貧於衝櫛届聰還軌旗培炎漆幼
4DC0 潛揭距掃溜帳懸皿搬綴扇摘栖彩逢稚
4DE0 栽凡魔悌孃馱焦詳霜玖柔患丑仰贊貫

4E40 只弦渥梁鍵巽升霧携症澤玩矩鑑譜
4E60 徑陳播鈍瓜倅蛭俺劣樺眠匠憶噴蝶沿
4E80 銚皓汚斗僧朵彫泡彬嫁漬蔭撰坐壇購
4EA0 疋冊朴忙懇斯鳳廊鉢棟沸洞埋沙隱孤
4EC0 抄柑遣嫌汗糧塑撲壞莖獎句婆蜂恥狙
4EE0 箔柚拜把霞拭滅傍架胤磨庵掌藍顧勅

4F40 笛殆裸刃猷暇紗埴圈憎靈簿謀基賠
4F60 裂拒丞俱雀獸註其熙翠袈縞乏蓋漫塙
4F80 准挨罰孟嶽駟召禪詔祢袈嬉侵侑鮎冒
4FA0 誓薦誕旺朔叔披賦裳寧蚊暎堪慰楯鼓
4FC0 捺舛侍傑訂括鯉稽肅僅這炊粹擬晟敢
4FE0 惟諾騰蒔鯖芯鍊昆陀寂蛇祉耗相炒阻

5040 鏞叱妊躬拘桧燕笕偏某苑鞍璋肺猶
5060 膝枯噌嘆貌囚班賄迅零汐襄輿絞慘狼
5080 盲怠盾蓉缶仇畝稗蓬痴伺杭瑠拳漠秤
50A0 皓馴幻擗堰又窟餌魂轟窮宛稍扉祿鷲
50C0 殼庶釀偶漏丙吏陵汲呀囑鼠曆弊疫凸
50E0 葺忒茜栓渚鶯凹稟互廣邊肯妨矛赴訟

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

温敷說芸告歷般飾礼将難砂判役影曾
數競芝牛買移硝茶効養勳肥謙妒夏堂
始律残景象鄉卓離薰死耕操亮云郡勤
命王蒲郁磨笑曲極報提証雪違裁首病
答追討丈鉛燃課為院枚皮護綾雨我寄
劇才敦級終每絹縮普祥個專駒評昌

視猛巨網袋任密袖况著較毅響販幅苦
復訪派督擊識慎婚超燐賴狩界巾認柄
削添薄隊固境陸項乳豆許緒述浪依齒
皆悟背姬脫希託陶苗環蒸僕雲版破淑
借羊潤週彈援逸警篤爆桃独族芦客楠
紫貢卒絕貸灰呼晶玲囿箱墨突暮

呂復榭席娘甘免幾債寢棒瑞規微嗣詰
鳴双洲享互萬誌既漁肩鷹讓筒閉浴探
抵危斤察捨列聖函療吸珠勘刈是似乙樽
激斜責茅粧恐雷忍孔透拓妹煙冬乱称
釧鷺揮敵蓮刻欲粘如障霸粟逆招曜

刀菓刑奏鳴坊曇願舍昔猿傷救庸孫喬
秘祭逃菌徵穴批撮紘爾寮旧贈贖峽壯
濕允邑潮蓄數脩毒昼署珂弟礎悲蘇蘇
詩軟暴腦疑欠晚郵申珪椿皇災紺慈蘇
臨觸陰劍瓶驚怒刊琴頁遺喂祖到吠聿
略薩揖麗索卵髮遂欽紋排肪緩鼻駝

童倫湖抽艷檜丘執甫粗苦頂脚珍辛尋
鎖佞畜漸辞禁封拋拋疲洞泊檣秒謝默
奴誤励栖臭魅翼賜槽拾悠閑淚慢銘搜震
瞬依奉騷慣灌叫鴻拾悠閑淚慢銘搜震
芹烈騷慣灌叫鴻拾悠閑淚慢銘搜震
礮靴覆兆埜駐胃茸碧蚩羅偉艇棕籍

肌李亭堯昼軒泥錠迷紳狂舖琢荊騰眺
停怪葦殖涼韓隨桶惑卸撤冠醉巴扒幣
詞穿條縱穀獄諫俗穰耶緯胆諭獵迪伎
老棄吐頰誇乞慧鮫邪喰芽奪戛芙墓熟
覽暉曹嵯宰隼据惜祈凝蘆廉畔奮欄佃
怖棋懷坑輩循膨絢燈哀槌款斬揃但

咋箇瑛簞衰厘呈泳漢叶袴匆穫蚕填崩
歛叩虚西蛇帆唇逮枕葬宥芥萱涌搖亥
秀涯戲蒐賜偵岬且侃藪蓑瞳諳哦撈昂
室確櫃逗鉦紐篇滴舜拍拍拍拍拍拍拍
猫匹粹喧洪稿擦禧柘符隻挑挑挑挑挑
粉姓孜紛釘檀藩椅沓倭亦翁憤憤憤憤

兔脅郊塊枉濱忽盆騎偽隔廷箸遍汎藻
綜董峻呆舌蒙膳壺宴脈吟貼憂碩濡醬
蟹悔戴暫舌蒙膳壺宴脈吟貼憂碩濡醬
吞錯諄徐跳娛胞洩穩蒼鳴逐洗酪餓餅
杏踐汰詫畿岬桁賓葵梓萌萌萌萌萌
朽匿訊噓杖叙叙叙叙叙叙叙叙叙叙叙

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

5140 斥疾遭虻悼冶夷果酬榮糠礪崔擁壬
5160 糲戊郭栳洌旛會巫喪窃苦讚葭菰罐醜
5180 菖諒痔鉞姜劉邇瀘瑤尉鵬麥糟箭詮奎
51A0 渦鴛妃綬雁憾李黎邨醇鼎簞凱雍刺后
51C0 卜詠斧蝦坦櫛蟻帖豎赴真獺曠瞭腫笈
51E0 抹撫估愿梯弔而鋸篁勾晏酷凶鞠莞摺

5240 鏈栢暹寔飴諦腔砧璽淬銓娠宋蛸瘍
5260 虐趨岱胎稀誼囿肖絲飯肘遼睡蟻遵腺
5280 杷巍愁錮奔捧禍竿胖墳慨櫃璃鮒吳搭
52A0 耀蟻鳴琵阜零曝甜挽混籤粥洵鍛瀧帥
52C0 鋤賭糾鴛腎髓梎淋勿菜嘩魁梗炳鞞
52E0 弼轡柁慕斑辱縛鞘饒衷孀豎俠椹櫻宵

5340 价鶉倅凌拌采蝕撚裴釦桔楚汀箴杓
5360 觜梳櫟鋪闍祗稠厖蹟硯禹弧廖桓鎬醜
5380 濠謨肢啄恰彊精挺鐸魏臥樗烝榷慌鈎
53A0 捉蜜拐悴殉蛮坤塢蕉爵癒頻舩卑尤妾
53C0 尖塞懂隙俟艸鱗弼愈耗聯巷赫垓飢圍
53E0 嫉吠卿侯聾吻喪笞蟬咳灌視沫蘭焰楮

5440 渴芭屏箠鞞潰癌裕鋒伶升遡裡葱焚
5460 戊伽佼禾鷗仔垢冥挽悉灼竣襖鏗顛挫
5480 杠剝萎幟笱逵訪歎壑按牽鞭槐呪廓艘襟
54A0 煩漕楫搔瘦乎綻椴蔡迺鏢鰻弗廓艘襟
54C0 捻杓棗晒鴛髮劫俄井积筆疊訣搥燦斤
54E0 漣疹糊勿耘謁燭圓昏董煤認管紹轍

5540 掬怯擢悍隸抄葡酋痘惧餓鱗妄淫庖
5560 鱈趨廠絃迺蕎賤嫡哨做効緬蔑晦汜牌
5580 劍幹晰套贗樵櫓烹真激夙斲姪庇歪畏
55A0 澁謬蚤濫箋罷輯蹄縣乍禦諺逼僑黍廟
55C0 屢顛蛤陪牢梢泗榔鯛矧棉跨涇柁鮪憚
55E0 徽淘諸訖頗駁掠籽嬰脹吃纂脆匪擒野

5640 弑丐丕丨个卩丿乂乖乘屺亂丿事
5660 仞仞任伉倅伧仔佚估尙但佗佇佞佻佛
5680 俎俘俛俯俚俐俚俚俚俚俚俚俚俚俚俚俚
56A0 偕倭偕偕偕偕偕偕偕偕偕偕偕偕偕偕
56C0 儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔儔
56E0 寫幕彳决互冲冰况洽冽涸涼凜几凞凞

5740 剗刮剔劔剪剖剝剩剿剝剝劍劈劔劑尢
5760 勺勻匆匆匈匈匍匍匍匍匍匍匍匍匍匍匍
5780 厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓厓
57A0 呵咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎咎
57C0 哿哦唏唔哽哮哭哧啞啞啞啞啞啞啞啞
57E0 喻喇唳嗅嗟嗟嗟嗟嗟嗟嗟嗟嗟嗟嗟嗟

5840 鼻嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙嚙
5860 至址坏坦垗垗垗垗垗垗垗垗垗垗垗垗垗
5880 堉塹塚壘壘壘壘壘壘壘壘壘壘壘壘壘壘
58A0 父爰爰爰爰爰爰爰爰爰爰爰爰爰爰爰
58C0 妹媪媪媪媪媪媪媪媪媪媪媪媪媪媪媪
58E0 嬌嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋嬋

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

墜赦曙懲鄭湘鐵陸牲彪庚輻宕尹逋荏
5160 醜疎閼臧痢憩窳礙瓏壤鎗溪剖芋鱗閃
5180 囊膚祗袒叢砑哇盈虹匠峻礦褒矯糝國
51A0 礁敞晨峽蛙盈虹匠峻礦褒矯糝國
51C0 釧坏濤燕繕饜螺楊膏廿嬰狐顛黨
51E0 鱈柵簾棧魯齋翻鏗倣麒醜難實泌糾

虜晁釉喉穎姥恂錫孚蒜岑雍拙杜枇幽
5260 簾溢陞纈狗壽惠鞞縝墊渠葩榆瞭冗攪
5280 儘杳肱鱈悟楓稜勿怒皎腿噉彭熔焗
52A0 溼咽愚棊汪喚洙雌寡姻楼酌眉蓀穆裕
52C0 枢拇碕梧僖肱迺薜塘綉綉綉綉綉綉綉
52E0 竈倦奄遙筍筏蹴蕃著糖謎儉虔韶眈

蠹蠹兀軀犀豫碍煥與梱贊遷滯迦脊膿
5360 柵堆撰繫綬棲溥苛醒荆癸樽癩緘緘
5380 錐鮭昂鉞銀髮靛肆厭毘蛋什驛卦屠
53A0 墮逝榴荆莖莖莖莖莖莖莖莖莖莖莖
53C0 秃妖祁吊菟莖莖莖莖莖莖莖莖莖莖
53E0 錨瑚姑湛慾叢茗盧蔣薯榔屠牙痕

洛肴瓢琳媚遜頌匙遮毳薪碗竺檣褐閏
5460 勺糊惹灸臆喝博雉唾聚茄茲哺嘔迪嘴
5480 煎落糞捲棹甌藝溺媚窄蔚閏熨餉儲惟
54A0 芋勃勃莫皆咄唢泓范載備舵蚰夙怨
54C0 漉蔽偲綺唾笄狼泓范載備舵蚰夙怨
54E0 蕩崗粉柞墓禮堵萄遁翔澆詣厲臚鏗

流鯰墻袴悶揅寵頒喋苓兇憐祓禽汝麵
5560 諜鯰墻袴悶揅寵頒喋苓兇憐祓禽汝麵
5580 煽耐紬豹恢成揅揅揅揅揅揅揅揅揅
55A0 疏挾叛餐良揅揅揅揅揅揅揅揅揅揅
55C0 掩瀕鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗鏗
55E0 哩噸誹朕寓摸擾釐釐釐釐釐釐釐釐

于式亞一亢京毫賣从仍仄仆仉仗仞
5660 佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻佻
5680 倡倖倖倖倖倖倖倖倖倖倖倖倖倖倖倖
56A0 傳僕僕僕僕僕僕僕僕僕僕僕僕僕僕僕
56C0 兪兮冀門回册冉罔冑菁冕一宜冤冠豕
56E0 凭風口函刃刊判刂刂刂刂刂刂刂刂

荔劬劬劬劬劬劬劬劬劬劬劬劬劬劬劬
5760 匚區卅卅卅卅卅卅卅卅卅卅卅卅卅卅卅
5780 叮叨叭叭叭叭叭叭叭叭叭叭叭叭叭叭
57A0 高咯呖呖呖呖呖呖呖呖呖呖呖呖呖
57C0 啞唵唵唵唵唵唵唵唵唵唵唵唵唵唵
57E0 噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫噫

口囙囙囙囙囙囙囙囙囙囙囙囙囙囙囙
5860 埃垂埔埔埔埔埔埔埔埔埔埔埔埔埔埔
5880 壓壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑壑
58A0 婢嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈嬈
58C0 孩孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰
58E0 孩孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰孰

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

B840 𠃑 𠃒 𠃓 𠃔 𠃕 𠃖 𠃗 𠃘 𠃙 𠃚 𠃛 𠃜 𠃝 𠃞 𠃟 𠃠
B860 𠃡 𠃢 𠃣 𠃤 𠃥 𠃦 𠃧 𠃨 𠃩 𠃪 𠃫 𠃬 𠃭 𠃮 𠃯 𠃰
B880 𠃱 𠃲 𠃳 𠃴 𠃵 𠃶 𠃷 𠃸 𠃹 𠃺 𠃻 𠃼 𠃽 𠃾 𠃿 𠄀
B8A0 𠄁 𠄂 𠄃 𠄄 𠄅 𠄆 𠄇 𠄈 𠄉 𠄊 𠄋 𠄌 𠄍 𠄎 𠄏 𠄐
B8C0 𠄑 𠄒 𠄓 𠄔 𠄕 𠄖 𠄗 𠄘 𠄙 𠄚 𠄛 𠄜 𠄝 𠄞 𠄟 𠄠
B8E0 𠄡 𠄢 𠄣 𠄤 𠄥 𠄦 𠄧 𠄨 𠄩 𠄪 𠄫 𠄬 𠄭 𠄮 𠄯 𠄰

B940 𠄱 𠄲 𠄳 𠄴 𠄵 𠄶 𠄷 𠄸 𠄹 𠄺 𠄻 𠄼 𠄽 𠄾 𠄿 𠅀
B960 𠅁 𠅂 𠅃 𠅄 𠅅 𠅆 𠅇 𠅈 𠅉 𠅊 𠅋 𠅌 𠅍 𠅎 𠅏 𠅐
B980 𠅑 𠅒 𠅓 𠅔 𠅕 𠅖 𠅗 𠅘 𠅙 𠅚 𠅛 𠅜 𠅝 𠅞 𠅟 𠅠
B9A0 𠅡 𠅢 𠅣 𠅤 𠅥 𠅦 𠅧 𠅨 𠅩 𠅪 𠅫 𠅬 𠅭 𠅮 𠅯 𠅰
B9C0 𠅱 𠅲 𠅳 𠅴 𠅵 𠅶 𠅷 𠅸 𠅹 𠅺 𠅻 𠅼 𠅽 𠅾 𠅿 𠆀
B9E0 𠆁 𠆂 𠆃 𠆄 𠆅 𠆆 𠆇 𠆈 𠆉 𠆊 𠆋 𠆌 𠆍 𠆎 𠆏 𠆐

BA40 𠆑 𠆒 𠆓 𠆔 𠆕 𠆖 𠆗 𠆘 𠆙 𠆚 𠆛 𠆜 𠆝 𠆞 𠆟 𠆠
BA60 𠆡 𠆢 𠆣 𠆤 𠆥 𠆦 𠆧 𠆨 𠆩 𠆪 𠆫 𠆬 𠆭 𠆮 𠆯 𠆰
BA80 𠆱 𠆲 𠆳 𠆴 𠆵 𠆶 𠆷 𠆸 𠆹 𠆺 𠆻 𠆼 𠆽 𠆾 𠆿 𠇀
BAA0 𠇁 𠇂 𠇃 𠇄 𠇅 𠇆 𠇇 𠇈 𠇉 𠇊 𠇋 𠇌 𠇍 𠇎 𠇏 𠇐
BAC0 𠇑 𠇒 𠇓 𠇔 𠇕 𠇖 𠇗 𠇘 𠇙 𠇚 𠇛 𠇜 𠇝 𠇞 𠇟 𠇠
BAE0 𠇡 𠇢 𠇣 𠇤 𠇥 𠇦 𠇧 𠇨 𠇩 𠇪 𠇫 𠇬 𠇭 𠇮 𠇯 𠇰

BB40 𠇱 𠇲 𠇳 𠇴 𠇵 𠇶 𠇷 𠇸 𠇹 𠇺 𠇻 𠇼 𠇽 𠇾 𠇿 𠈀
BB60 𠈁 𠈂 𠈃 𠈄 𠈅 𠈆 𠈇 𠈈 𠈉 𠈊 𠈋 𠈌 𠈍 𠈎 𠈏 𠈐
BB80 𠈑 𠈒 𠈓 𠈔 𠈕 𠈖 𠈗 𠈘 𠈙 𠈚 𠈛 𠈜 𠈝 𠈞 𠈟 𠈠
BBA0 𠈡 𠈢 𠈣 𠈤 𠈥 𠈦 𠈧 𠈨 𠈩 𠈪 𠈫 𠈬 𠈭 𠈮 𠈯 𠈰
BBC0 𠈱 𠈲 𠈳 𠈴 𠈵 𠈶 𠈷 𠈸 𠈹 𠈺 𠈻 𠈼 𠈽 𠈾 𠈿 𠉀
BBE0 𠉁 𠉂 𠉃 𠉄 𠉅 𠉆 𠉇 𠉈 𠉉 𠉊 𠉋 𠉌 𠉍 𠉎 𠉏 𠉐

BC40 𠉑 𠉒 𠉓 𠉔 𠉕 𠉖 𠉗 𠉘 𠉙 𠉚 𠉛 𠉜 𠉝 𠉞 𠉟 𠉠
BC60 𠉡 𠉢 𠉣 𠉤 𠉥 𠉦 𠉧 𠉨 𠉩 𠉪 𠉫 𠉬 𠉭 𠉮 𠉯 𠉰
BC80 𠉱 𠉲 𠉳 𠉴 𠉵 𠉶 𠉷 𠉸 𠉹 𠉺 𠉻 𠉼 𠉽 𠉾 𠉿 𠊀
BCA0 𠊁 𠊂 𠊃 𠊄 𠊅 𠊆 𠊇 𠊈 𠊉 𠊊 𠊋 𠊌 𠊍 𠊎 𠊏 𠊐
BCC0 𠊑 𠊒 𠊓 𠊔 𠊕 𠊖 𠊗 𠊘 𠊙 𠊚 𠊛 𠊜 𠊝 𠊞 𠊟 𠊠
BCE0 𠊡 𠊢 𠊣 𠊤 𠊥 𠊦 𠊧 𠊨 𠊩 𠊪 𠊫 𠊬 𠊭 𠊮 𠊯 𠊰

BD40 𠊱 𠊲 𠊳 𠊴 𠊵 𠊶 𠊷 𠊸 𠊹 𠊺 𠊻 𠊼 𠊽 𠊾 𠊿 𠋀
BD60 𠋁 𠋂 𠋃 𠋄 𠋅 𠋆 𠋇 𠋈 𠋉 𠋊 𠋋 𠋌 𠋍 𠋎 𠋏 𠋐
BD80 𠋑 𠋒 𠋓 𠋔 𠋕 𠋖 𠋗 𠋘 𠋙 𠋚 𠋛 𠋜 𠋝 𠋞 𠋟 𠋠
BDA0 𠋡 𠋢 𠋣 𠋤 𠋥 𠋦 𠋧 𠋨 𠋩 𠋪 𠋫 𠋬 𠋭 𠋮 𠋯 𠋰
BDC0 𠋱 𠋲 𠋳 𠋴 𠋵 𠋶 𠋷 𠋸 𠋹 𠋺 𠋻 𠋼 𠋽 𠋾 𠋿 𠌀
BDE0 𠌁 𠌂 𠌃 𠌄 𠌅 𠌆 𠌇 𠌈 𠌉 𠌊 𠌋 𠌌 𠌍 𠌎 𠌏 𠌐

BE40 𠌑 𠌒 𠌓 𠌔 𠌕 𠌖 𠌗 𠌘 𠌙 𠌚 𠌛 𠌜 𠌝 𠌞 𠌟 𠌠
BE60 𠌡 𠌢 𠌣 𠌤 𠌥 𠌦 𠌧 𠌨 𠌩 𠌪 𠌫 𠌬 𠌭 𠌮 𠌯 𠌰
BE80 𠌱 𠌲 𠌳 𠌴 𠌵 𠌶 𠌷 𠌸 𠌹 𠌺 𠌻 𠌼 𠌽 𠌾 𠌿 𠍀
BEA0 𠍁 𠍂 𠍃 𠍄 𠍅 𠍆 𠍇 𠍈 𠍉 𠍊 𠍋 𠍌 𠍍 𠍎 𠍏 𠍐
BEC0 𠍑 𠍒 𠍓 𠍔 𠍕 𠍖 𠍗 𠍘 𠍙 𠍚 𠍛 𠍜 𠍝 𠍞 𠍟 𠍠
BEE0 𠍡 𠍢 𠍣 𠍤 𠍥 𠍦 𠍧 𠍨 𠍩 𠍪 𠍫 𠍬 𠍭 𠍮 𠍯 𠍰

BF40 𠍱 𠍲 𠍳 𠍴 𠍵 𠍶 𠍷 𠍸 𠍹 𠍺 𠍻 𠍼 𠍽 𠍾 𠍿 𠎀
BF60 𠎁 𠎂 𠎃 𠎄 𠎅 𠎆 𠎇 𠎈 𠎉 𠎊 𠎋 𠎌 𠎍 𠎎 𠎏 𠎐
BF80 𠎑 𠎒 𠎓 𠎔 𠎕 𠎖 𠎗 𠎘 𠎙 𠎚 𠎛 𠎜 𠎝 𠎞 𠎟 𠎠
BFA0 𠎡 𠎢 𠎣 𠎤 𠎥 𠎦 𠎧 𠎨 𠎩 𠎪 𠎫 𠎬 𠎭 𠎮 𠎯 𠎰
BFC0 𠎱 𠎲 𠎳 𠎴 𠎵 𠎶 𠎷 𠎸 𠎹 𠎺 𠎻 𠎼 𠎽 𠎾 𠎿 𠏀
BFE0 𠏁 𠏂 𠏃 𠏄 𠏅 𠏆 𠏇 𠏈 𠏉 𠏊 𠏋 𠏌 𠏍 𠏎 𠏏 𠏐

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

𠃑 𠃒 𠃓 𠃔 𠃕 𠃖 𠃗 𠃘 𠃙 𠃚 𠃛 𠃜 𠃝 𠃞 𠃟 𠃠
𠃡 𠃢 𠃣 𠃤 𠃥 𠃦 𠃧 𠃨 𠃩 𠃪 𠃫 𠃬 𠃭 𠃮 𠃯 𠃰
𠃱 𠃲 𠃳 𠃴 𠃵 𠃶 𠃷 𠃸 𠃹 𠃺 𠃻 𠃼 𠃽 𠃾 𠃿 𠄀
𠄁 𠄂 𠄃 𠄄 𠄅 𠄆 𠄇 𠄈 𠄉 𠄊 𠄋 𠄌 𠄍 𠄎 𠄏 𠄐
𠄑 𠄒 𠄓 𠄔 𠄕 𠄖 𠄗 𠄘 𠄙 𠄚 𠄛 𠄜 𠄝 𠄞 𠄟 𠄠
𠄡 𠄢 𠄣 𠄤 𠄥 𠄦 𠄧 𠄨 𠄩 𠄪 𠄫 𠄬 𠄭 𠄮 𠄯 𠄰

𠄱 𠄲 𠄳 𠄴 𠄵 𠄶 𠄷 𠄸 𠄹 𠄺 𠄻 𠄼 𠄽 𠄾 𠄿 𠅀
𠅁 𠅂 𠅃 𠅄 𠅅 𠅆 𠅇 𠅈 𠅉 𠅊 𠅋 𠅌 𠅍 𠅎 𠅏 𠅐
𠅑 𠅒 𠅓 𠅔 𠅕 𠅖 𠅗 𠅘 𠅙 𠅚 𠅛 𠅜 𠅝 𠅞 𠅟 𠅠
𠅡 𠅢 𠅣 𠅤 𠅥 𠅦 𠅧 𠅨 𠅩 𠅪 𠅫 𠅬 𠅭 𠅮 𠅯 𠅰
𠅱 𠅲 𠅳 𠅴 𠅵 𠅶 𠅷 𠅸 𠅹 𠅺 𠅻 𠅼 𠅽 𠅾 𠅿 𠆀
𠆁 𠆂 𠆃 𠆄 𠆅 𠆆 𠆇 𠆈 𠆉 𠆊 𠆋 𠆌 𠆍 𠆎 𠆏 𠆐

𠆑 𠆒 𠆓 𠆔 𠆕 𠆖 𠆗 𠆘 𠆙 𠆚 𠆛 𠆜 𠆝 𠆞 𠆟 𠆠
𠆡 𠆢 𠆣 𠆤 𠆥 𠆦 𠆧 𠆨 𠆩 𠆪 𠆫 𠆬 𠆭 𠆮 𠆯 𠆰
𠆱 𠆲 𠆳 𠆴 𠆵 𠆶 𠆷 𠆸 𠆹 𠆺 𠆻 𠆼 𠆽 𠆾 𠆿 𠇀
𠇁 𠇂 𠇃 𠇄 𠇅 𠇆 𠇇 𠇈 𠇉 𠇊 𠇋 𠇌 𠇍 𠇎 𠇏 𠇐
𠇑 𠇒 𠇓 𠇔 𠇕 𠇖 𠇗 𠇘 𠇙 𠇚 𠇛 𠇜 𠇝 𠇞 𠇟 𠇠
𠇡 𠇢 𠇣 𠇤 𠇥 𠇦 𠇧 𠇨 𠇩 𠇪 𠇫 𠇬 𠇭 𠇮 𠇯 𠇰

𠇱 𠇲 𠇳 𠇴 𠇵 𠇶 𠇷 𠇸 𠇹 𠇺 𠇻 𠇼 𠇽 𠇾 𠇿 𠈀
𠈁 𠈂 𠈃 𠈄 𠈅 𠈆 𠈇 𠈈 𠈉 𠈊 𠈋 𠈌 𠈍 𠈎 𠈏 𠈐
𠈑 𠈒 𠈓 𠈔 𠈕 𠈖 𠈗 𠈘 𠈙 𠈚 𠈛 𠈜 𠈝 𠈞 𠈟 𠈠
𠈡 𠈢 𠈣 𠈤 𠈥 𠈦 𠈧 𠈨 𠈩 𠈪 𠈫 𠈬 𠈭 𠈮 𠈯 𠈰
𠈱 𠈲 𠈳 𠈴 𠈵 𠈶 𠈷 𠈸 𠈹 𠈺 𠈻 𠈼 𠈽 𠈾 𠈿 𠉀
𠉁 𠉂 𠉃 𠉄 𠉅 𠉆 𠉇 𠉈 𠉉 𠉊 𠉋 𠉌 𠉍 𠉎 𠉏 𠉐

𠉑 𠉒 𠉓 𠉔 𠉕 𠉖 𠉗 𠉘 𠉙 𠉚 𠉛 𠉜 𠉝 𠉞 𠉟 𠉠
𠉡 𠉢 𠉣 𠉤 𠉥 𠉦 𠉧 𠉨 𠉩 𠉪 𠉫 𠉬 𠉭 𠉮 𠉯 𠉰
𠉱 𠉲 𠉳 𠉴 𠉵 𠉶 𠉷 𠉸 𠉹 𠉺 𠉻 𠉼 𠉽 𠉾 𠉿 𠊀
𠊁 𠊂 𠊃 𠊄 𠊅 𠊆 𠊇 𠊈 𠊉 𠊊 𠊋 𠊌 𠊍 𠊎 𠊏 𠊐
𠊑 𠊒 𠊓 𠊔 𠊕 𠊖 𠊗 𠊘 𠊙 𠊚 𠊛 𠊜 𠊝 𠊞 𠊟 𠊠
𠊡 𠊢 𠊣 𠊤 𠊥 𠊦 𠊧 𠊨 𠊩 𠊪 𠊫 𠊬 𠊭 𠊮 𠊯 𠊰

𠊱 𠊲 𠊳 𠊴 𠊵 𠊶 𠊷 𠊸 𠊹 𠊺 𠊻 𠊼 𠊽 𠊾 𠊿 𠋀
𠋁 𠋂 𠋃 𠋄 𠋅 𠋆 𠋇 𠋈 𠋉 𠋊 𠋋 𠋌 𠋍 𠋎 𠋏 𠋐
𠋑 𠋒 𠋓 𠋔 𠋕 𠋖 𠋗 𠋘 𠋙 𠋚 𠋛 𠋜 𠋝 𠋞 𠋟 𠋠
𠋡 𠋢 𠋣 𠋤 𠋥 𠋦 𠋧 𠋨 𠋩 𠋪 𠋫 𠋬 𠋭 𠋮 𠋯 𠋰
𠋱 𠋲 𠋳 𠋴 𠋵 𠋶 𠋷 𠋸 𠋹 𠋺 𠋻 𠋼 𠋽 𠋾 𠋿 𠌀
𠌁 𠌂 𠌃 𠌄 𠌅 𠌆 𠌇 𠌈 𠌉 𠌊 𠌋 𠌌 𠌍 𠌎 𠌏 𠌐

𠌑 𠌒 𠌓 𠌔 𠌕 𠌖 𠌗 𠌘 𠌙 𠌚 𠌛 𠌜 𠌝 𠌞 𠌟 𠌠
𠌡 𠌢 𠌣 𠌤 𠌥 𠌦 𠌧 𠌨 𠌩 𠌪 𠌫 𠌬 𠌭 𠌮 𠌯 𠌰
𠌱 𠌲 𠌳 𠌴 𠌵 𠌶 𠌷 𠌸 𠌹 𠌺 𠌻 𠌼 𠌽 𠌾 𠌿 𠍀
𠍁 𠍂 𠍃 𠍄 𠍅 𠍆 𠍇 𠍈 𠍉 𠍊 𠍋 𠍌 𠍍 𠍎 𠍏 𠍐
𠍑 𠍒 𠍓 𠍔 𠍕 𠍖 𠍗 𠍘 𠍙 𠍚 𠍛 𠍜 𠍝 𠍞 𠍟 𠍠
𠍡 𠍢 𠍣 𠍤 𠍥 𠍦 𠍧 𠍨 𠍩 𠍪 𠍫 𠍬 𠍭 𠍮 𠍯 𠍰

𠍱 𠍲 𠍳 𠍴 𠍵 𠍶 𠍷 𠍸 𠍹 𠍺 𠍻 𠍼 𠍽 𠍾 𠍿 𠎀
𠎁 𠎂 𠎃 𠎄 𠎅 𠎆 𠎇 𠎈 𠎉 𠎊 𠎋 𠎌 𠎍 𠎎 𠎏 𠎐
𠎑 𠎒 𠎓 𠎔 𠎕 𠎖 𠎗 𠎘 𠎙 𠎚 𠎛 𠎜 𠎝 𠎞 𠎟 𠎠
𠎡 𠎢 𠎣 𠎤 𠎥 𠎦 𠎧 𠎨 𠎩 𠎪 𠎫 𠎬 𠎭 𠎮 𠎯 𠎰
𠎱 𠎲 𠎳 𠎴 𠎵 𠎶 𠎷 𠎸 𠎹 𠎺 𠎻 𠎼 𠎽 𠎾 𠎿 𠏀
𠏁 𠏂 𠏃 𠏄 𠏅 𠏆 𠏇 𠏈 𠏉 𠏊 𠏋 𠏌 𠏍 𠏎 𠏏 𠏐

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

C040 搵 攢 擗 擗 擗 擗 擗 擗 擗 擗 A B C D E F

C060 竅 改 攸 攸 攸 攸 攸 攸 攸 攸 A B C D E F

C080 旒 勇 旒 旒 旒 旒 旒 旒 旒 旒 A B C D E F

C0A0 昱 咏 眺 眈 眈 眈 眈 眈 眈 A B C D E F

C0C0 嗟 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 A B C D E F

C0E0 朽 杈 机 托 杓 杓 杓 杓 杓 A B C D E F

C140 枅 桀 桀 桀 桀 桀 桀 桀 桀 A B C D E F

C160 柏 枅 杓 杓 杓 杓 杓 杓 杓 A B C D E F

C180 排 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 A B C D E F

C1A0 楂 福 柘 柘 柘 柘 柘 柘 柘 A B C D E F

C1C0 楂 福 柘 柘 柘 柘 柘 柘 柘 A B C D E F

C1E0 槽 槽 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 A B C D E F

C240 槩 榷 榷 榷 榷 榷 榷 榷 榷 A B C D E F

C260 欽 欽 欽 欽 欽 欽 欽 欽 欽 A B C D E F

C280 殚 殚 殚 殚 殚 殚 殚 殚 殚 A B C D E F

C2A0 氦 氦 氦 氦 氦 氦 氦 氦 氦 A B C D E F

C2C0 泚 泚 泚 泚 泚 泚 泚 泚 泚 A B C D E F

C2E0 洧 洧 洧 洧 洧 洧 洧 洧 洧 A B C D E F

C340 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 A B C D E F

C360 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 A B C D E F

C380 浦 滢 滢 滢 滢 滢 滢 滢 滢 A B C D E F

C3A0 渾 渾 渾 渾 渾 渾 渾 渾 渾 A B C D E F

C3C0 漫 漫 漫 漫 漫 漫 漫 漫 漫 A B C D E F

C3E0 灶 灾 炆 炆 炆 炆 炆 炆 炆 A B C D E F

C440 焯 焯 焯 焯 焯 焯 焯 焯 焯 A B C D E F

C460 烟 烟 烟 烟 烟 烟 烟 烟 烟 A B C D E F

C480 牯 牯 牯 牯 牯 牯 牯 牯 牯 A B C D E F

C4A0 狢 狢 狢 狢 狢 狢 狢 狢 狢 A B C D E F

C4C0 猱 猱 猱 猱 猱 猱 猱 猱 猱 A B C D E F

C4E0 玃 玃 玃 玃 玃 玃 玃 玃 玃 A B C D E F

C540 珞 珞 珞 珞 珞 珞 珞 珞 珞 A B C D E F

C560 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 A B C D E F

C580 璩 璩 璩 璩 璩 璩 璩 璩 璩 A B C D E F

C5A0 狨 臂 臂 臂 臂 臂 臂 臂 臂 A B C D E F

C5C0 疔 疔 疔 疔 疔 疔 疔 疔 疔 A B C D E F

C5E0 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 A B C D E F

C640 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 A B C D E F

C660 盃 盃 盃 盃 盃 盃 盃 盃 盃 A B C D E F

C680 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 A B C D E F

C6A0 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 A B C D E F

C6C0 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 A B C D E F

C6E0 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 A B C D E F

C740 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 A B C D E F

C760 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 A B C D E F

C780 禾 禾 禾 禾 禾 禾 禾 禾 禾 A B C D E F

C7A0 稃 稃 稃 稃 稃 稃 稃 稃 稃 A B C D E F

C7C0 窠 窠 窠 窠 窠 窠 窠 窠 窠 A B C D E F

C7E0 笱 笱 笱 笱 笱 笱 笱 笱 笱 A B C D E F

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F

搋 搋 搋 搋 搋 搋 搋 搋 搋 A B C D E F

斃 斃 斃 斃 斃 斃 斃 斃 斃 A B C D E F

眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 A B C D E F

瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 瞽 A B C D E F

科 科 科 科 科 科 科 科 科 A B C D E F

枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 A B C D E F

枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 A B C D E F

枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 枅 A B C D E F

槩 榷 榷 榷 榷 榷 榷 榷 榷 A B C D E F

欽 欽 欽 欽 欽 欽 欽 欽 欽 A B C D E F

殚 殚 殚 殚 殚 殚 殚 殚 殚 A B C D E F

氦 氦 氦 氦 氦 氦 氦 氦 氦 A B C D E F

泚 泚 泚 泚 泚 泚 泚 泚 泚 A B C D E F

洧 洧 洧 洧 洧 洧 洧 洧 洧 A B C D E F

湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 A B C D E F

湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 湶 A B C D E F

浦 滢 滢 滢 滢 滢 滢 滢 滢 A B C D E F

渾 渾 渾 渾 渾 渾 渾 渾 渾 A B C D E F

漫 漫 漫 漫 漫 漫 漫 漫 漫 A B C D E F

灶 灾 炆 炆 炆 炆 炆 炆 炆 A B C D E F

焯 焯 焯 焯 焯 焯 焯 焯 焯 A B C D E F

烟 烟 烟 烟 烟 烟 烟 烟 烟 A B C D E F

牯 牯 牯 牯 牯 牯 牯 牯 牯 A B C D E F

狢 狢 狢 狢 狢 狢 狢 狢 狢 A B C D E F

猱 猱 猱 猱 猱 猱 猱 猱 猱 A B C D E F

玃 玃 玃 玃 玃 玃 玃 玃 玃 A B C D E F

珞 珞 珞 珞 珞 珞 珞 珞 珞 A B C D E F

瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 瑯 A B C D E F

璩 璩 璩 璩 璩 璩 璩 璩 璩 A B C D E F

狨 臂 臂 臂 臂 臂 臂 臂 臂 A B C D E F

疔 疔 疔 疔 疔 疔 疔 疔 疔 A B C D E F

瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 A B C D E F

瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 瘰 A B C D E F

盃 盃 盃 盃 盃 盃 盃 盃 盃 A B C D E F

眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 眈 A B C D E F

砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 A B C D E F

砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 砵 A B C D E F

碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 A B C D E F

碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 碓 A B C D E F

禾 禾 禾 禾 禾 禾 禾 禾 禾 A B C D E F

稃 稃 稃 稃 稃 稃 稃 稃 稃 A B C D E F

窠 窠 窠 窠 窠 窠 窠 窠 窠 A B C D E F

笱 笱 笱 笱 笱 笱 笱 笱 笱 A B C D E F

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F
 E040 ~ 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々
 E060 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々 々
 E080 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 E0A0 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 E0C0 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 E0E0 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺ ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

E140
 E160
 E180
 E1A0
 E1C0
 E1E0

E240

E260
 E280 ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
 E2A0 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. (a) (b) (c) (d)
 E2C0 (u) (v) (w) (x) (y) (z) ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫
 E2E0 ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟

E340

E360 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 E380 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 E3A0 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 E3C0 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 E3E0 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F
 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺ ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰
 ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
 (e) (f) (g) (h) (i) (j) (k) (l) (m) (n) (o) (p) (q) (r) (s) (t)
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟

㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

E440

E460 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 E480 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 E4A0 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 E4C0 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 E4E0 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

E540

E560 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 E580 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 E5A0 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 E5C0 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 E5E0 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

E640

E660 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 E680 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 E6A0 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 E6C0 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 E6E0 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

E740

E760 ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 E780 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 E7A0 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 E7C0 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 E7E0 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺
 ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎
 ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣
 ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺
 ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F
 E840
 E860 アト アツ アテ アル イテ イン ウオ オホ オホ オホ オホ オホ オホ オホ オホ オホ
 E880 ガル ガム シガ キン トン デシ ドル トン ナ イツ ハイ セン バッ バル ビア
 E8A0 ホン ボン ホー ホー マイ マイ マッ マル マン ミン ミリ ミル メガ メガ メル ヤー
 E8C0 7点 8点 9点 10点 11点 12点 13点 14点 15点 16点 17点 18点 19点 20点 21点 22点
 E8E0 mA kA KB MB GB cal kcal pF nF μ F μ g mg kg Hz kHz MHz
 E940 km^2 mm^2 cm^2 m^2 km^3 $\%$ $\%$ Pa kPa MPa GPa rad rad^2 rad^3 ps
 E960 M Ω a.m. Bq cc cd Qkg Co. dB Gy ha HP in K.K. KM kt lm
 E980 4H 5H 6H 7H 8H 9H 10H 11H 12H 13H 14H 15H 16H 17H 18H 19H
 E9A0 fi fl
 E9C0
 E9E0

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F
 ガン ガガ ギニ キユ ゴル キロ キロ 報 報 報 グラ グラ グラ クラ クラ ケー コル コー
 ビク ビク ビル フト フト フト フラ フラ フラ ベン ベン ツル ツル ツル ツル ツル ツル
 ヤー ユア ドル リラ ルビ ルレ レム レム レム 0点 1点 2点 3点 4点 5点 6点
 23点 24点 hPa da AU bar oV pc 平成 昭和 大正 明治 天保 pA nA μ A
 GHz THz μ l ml dl kl fm nm μ m mm cm km mm^2 cm^2 m^2
 ns μ s ms pV nV μ V mV kV MV pW nW μ W mW kW MW k Ω
 ln log lx mb mil mol pH p.m. PPM PR sr Sv Wb 1H 2H 3H
 20H 21H 22H 23H 24H 25H 26H 27H 28H 29H 30H 31H
 ~ |

用語集

以下の用語は、この資料で使用されている用語の定義です。必要な用語が見つからない場合は、索引または、IBM コンピューティング辞典、N:SC20-1699を参照してください。

この用語集では、次の形で相互参照を示しています。

- 対比
反対または本質的に異なる意味をもつ用語を示しています。
- 同義語
定義されている用語と同じ意味をもつ、他のすべての用語を示しています。
- ~と同義語
定義された用語と同じ意味をもつ用語を示しています。
- 参照
複数の話から成り、最後の語が同じである用語を示しています。
- ~も参照
同じ意味ではないが、類似した意味をもつ用語を示しています。

[ア行]

アプリケーション (application), 情報処理システムが使われる用途。たとえば、給与計算アプリケーション、航空座席予約アプリケーション、ネットワーク・アプリケーションなどがある。

アプリケーション・プログラマー (application programmer), アプリケーション・プログラムの開発者。システム・プログラマー (system programmer) と対比。

アプリケーション・プログラム (application program), 操作員のために、または操作員によって作成される、操作員業務用のプログラム。たとえば、在庫管理や給与計算を行うプログラム。

網かけ (screen or screening), 文書印刷において、通常は薄い素材のシートに、小さなドットが規則的に並んでいるパターンで表示されている。印刷時には、インクがドットだけに付着し、複数のドットが隣接していることによって塗りつぶされたように見える。この方法を使用すると、用紙上の広い面積をインクで塗りつぶすよりも、同じ区域に対して使用するインクの量が少なくてすむ。

イーサネット (Ethernet), あらかじめ調整せずにネットワークを通して送信するために接続できるローカルエリア・ネットワーク。

位置決め (registration), 印刷において、異なった時間に印刷されるイメージの相対的印刷位置を指す。たとえば、事前印刷用紙を処理する場合、印刷される新しいイメージが事前印刷用紙のイメージと正しく位置合わせされる場合は、位置決めは良好である。枠の端をはみ出して印刷されたり、テキストが他のテキストと重なり合うなどは、不良な位置決めの例である。

印刷位置 (print position), 用紙と関連して印刷行を構成する文字の物理的な位置。

印刷品質 (print quality), 既存の標準と相対的に比較するか、すでに印刷されているジョブと比較した、印刷出力の品質。

印刷面 (print surface), 印刷イメージが出力される用紙の面。

印刷モード (print mode), 接続されている制御計算機システムから情報を受け取り、印刷出力を生成する操作モード。テスト・モード (test mode) および診断モード (diagnostic mode) と対比。

エラー・ログ (error log), (1) 後で読み取るためのエラー情報が保管されている、プロダクトまたはシステムの中のデータ・セットまたはファイル。(2) 機械チェック、装置エラー、およびボリューム統計データの記録。

エンボス (emboss), 紙の表面に凹凸を付けて図案化すること。浮き出し印刷処理された用紙は、この処理を加えない用紙よりも分厚く感じられ、プリンターの磨耗を増し、印刷品質を低下させる可能性がある。

オーバーレイ (overlay), 電子オーバーレイ (electronic overlay) を参照。

オーバーレイ生成言語/370 (OGL/370) (Overlay Generation Language / 370 (OGL/370)), 電子オーバーレイを作成するのに使用されるライセンス・プログラム。

送り穴 (tractor holes), 連続用紙の両側のマージンの穴。トラクターのピンにはめると、穴はプリンターの境界合わせと位置合わせを維持し、紙の動きを制御する。

オフセット用紙 (offset paper), サイジングによってインク・プレスによる印刷時の湿度と表面の耐性が強化されている用紙の等級。

折り畳み (fanfold), 一定の間隔で (通常は、ミシン目上で) 交互に折り畳まれる連続用紙。

折り畳み復元力 (fold memory), 融着処理で熱が加わった後も、折り畳みミシン目で再び折り畳まれる用紙の能力。

折り畳みミシン目 (fold perforation), 用紙が製造時に折り畳まれ、印刷後に再び折り畳まれる位置にあるミシン目。ページ・ミシン目 (perforation) も参照。

【力行】

拡張機能共通制御装置 (AFCCU) (Advanced Function Common Control Unit), AFCCU を使用するすべてのプリンターに対して共通のコードを使用する、IBM の RISC ベースの制御装置。

カット (cut), ミシン目の切り込みが入った部分。切断部はタイの部分で切り離される。ミシン目 (perforation) も参照。

カットアウト (cut out), すでに切り取られているか、後で取り除けるようにミシン目が入っている用紙の部分。たとえば、コーナーカットやバインダーの穴。

紙の経路 (paper path), 処理中に用紙が移動する経路全体。用紙経路は、通常、用紙がロードされる場所から始まり、スタッカーで終わる。用紙経路 (form path) の同義語。

空送り (NPRO) (nonprocess run out), 用紙経路の中を印刷せずに用紙を移動させる操作。

カリパス (caliper), 用紙の厚さ。通常は、1000 分の 1 インチ単位で表される。

カレンダー (calender), 製紙機械の最後のステップで、用紙を一連の金属ローラーに通して滑らかにし、光沢を出すプロセス。

カレンダー・カット (calender cut), しわがカレンダー・ローラーを通るときに生じる、紙の面の裂け目、光沢のあるライン、または退色したライン。

基本質量 (basis weight), あるグレードに関して所定の標準サイズで裁断された紙の一連 (500 シート) をポンドで表した質量。たとえば、書籍用紙は 25x38 インチ、ポンド紙は 17x22 インチ、その他のグレードは別のサイズとなっている。コンピューター出力用の連続用紙の基本質量は、ポンド紙のサイズを基準にしている。

行プリンター (line printer), 1 行の文字を 1 単位として印刷するプリンター。ページプリンター (page printer) と対比。

勤務時間 (shift), 予定に組まれた作業周期。たとえば、1 日 24 時間が 8 時間ずつ 3 つの勤務時間に分割される。

計画コーディネーター (planning coordinator), プリンターに関する計画および導入活動のすべてを調整する、操作員の組織内の担当者。

形式 (format), (1) データ媒体上のデータの配置あるいはレイアウト。(2) 印刷されるページのサイズ、スタイル、ページ・タイプ、マージン、印刷要件など。

検査 (check), この資料で使用された場合、プリンターの操作員にコンポーネントの検査をするように指示すること。

現像イメージ (developed image), 光伝導体上に露出され、現像機構によってトナーで覆われたイメージ。

現像剤 (developer mix), キヤリア・ビーズとトナーの混合物。この混合物の中で、ビーズはトナーを帯電させる。

原点 (position origin), 論理ページ上で最初に印刷される位置。原点は、通常、X および Y 座標で表される。プリンターで使用される原点は、印刷可能域や用紙の方向などの要因によって影響される場合がある。

コート紙 (coated paper), 表面を滑らかにするために、表面にコーティングされた紙。

コーナーカット (corner cut), 用紙において、1 つまたは複数の直角部分を含む、任意のサイズのカットまたは開口部。

光学式文字認識 (OCR) (Optical Character Recognition), 光学的手段を使用して図形文字を識別する文字認識。交換 (exchange), 部品を取り外してから、新しい部品を取り付けるようプリンターの操作員に指示すること。

たとえば、メインチャージヨロナコウカンシテクダサイメッセージは、操作員がメイン・チャージャーを取り出し、新しいものを取り付けることを指示する。

高機能プリンター・データストリーム (IPDS) (Intelligent printer data stream), システムがプリンターに送る情報で、コマンド機能が含まれている。通常、この情報には、基本形式設定、エラー回復、および文字データが含まれている。

工場 (plant), 製造場所。

構成 (configuration), (1) 機能単位の属性、数、および主な特性によって定義される、コンピューター・システムまたはネットワークの配列。より具体的に、ハードウェア構成あるいはソフトウェア構成を指すことがある。(2) システム、サブシステム、またはネットワークを構成する装置とプログラムのこと。

構成 (con 図), 特定の動作環境や通信環境に適合するようにカスタマイズするのに使用する手順。

コネクタ (connector), 電気の流れを設定する手段。

コロナ (corona), 空気のイオン化を生じる、高電圧の掛かる小さな直径のワイヤー (機能によっては、複数のワイヤー)。イオン化は、印刷処理でさまざまな機能を実行するための電荷を生成する。

【サ行】

サイジング (sizing), 液体が染み込まないように紙を処理するプロセス。

資源 (resource), (1) タスクやプロジェクトを行うために使用される人、機器、または材料。(2) ジョブまたはタスクのために必要なコンピューター・システムまたはオペレーティング・システムの機能。主記憶装置、入出力装置、処理装置、データ・セット、および制御装置処理プログラムが含まれる。ページプリンターは、用紙定義、ページ定義、およびフォントなどの資源を使用する。

システム参照コード (system reference code), 弊社技術員のための情報 (障害が起こった現場交換可能ユニットなど) を含むコード。

システム・プログラマー (system programmer), 導入先の全体的な生産性を向上させることを目的として、オペレーティング・システムの使用法の計画、生成、

保守、拡張、および制御を行うプログラマー。アプリケーション・プログラマー (application programmer) と対比。

事前印刷用紙 (preprinted form), 定数データが事前印刷されている用紙で、これに変数データを組み合わせることができる。電子オーバーレイ (electronic overlay) も参照。

自動ロード (auto load), 自動用紙装填機能。

ジャム (jam), プリンターにおいて、用紙が用紙経路で話まるかまたは引っ掛かり、プリンターが作動できないような状態。

除去 (clear), 詰まった用紙、紙くず、その他のごみをプリンターから取り除くことをプリンターの操作員に指示すること。

診断 (diagnostic), プログラムのエラーや機器の障害を検出し、それを分離すること。

診断モード (diagnostic mode), 誤動作の場合に、プリンター自体を検査できる操作モード。プリンターが診断モードにあるときは、接続された制御コンピューター・システムからの情報を受けつけない。このプリンターでは、診断モードを使用できるのはサービス技術員だけに限られる。

印刷モード (print mode) およびテスト・モード (test mode) と対比。

スキャナー (scanner), OCR、図形、MICR、またはバーコード・パターンを調べ、そのパターンに対応した電気信号を生成する装置。この装置は信号を計算装置に送って処理する。

図形 (graphic), 手書き、描画、あるいは印刷などのプロセスにより作成されるシンボル・ベクトル図形 (vector graphic) も参照。

図形データ表示管理プログラム (Graphical Data Display Manager (GDDM)), 機能ルーチンを使用してピクチャーを定義したり表示したりできるようにする IBM ライセンス・プログラム。

スタック傾斜 (stack lean), 用紙スタックを垂直より少し傾斜させること。スタック傾斜を極端にすると、用紙送り時に障害が発生することがある。

制御アクセス域 (controlled-access area), 許可された者

しか近寄ることができない領域。

制御コンピューター・システム (controlling computer system), ネットワークが接続されており、それを用いてシステムが通信できるデータ処理システム。

セキュリティ用紙 (security paper), 小切手のような流通性のある書類に使用される特製の紙で、書類の不正防止用の特性が強化されている。

設備計画担当者 (physical planner), 施設的环境、電源、およびスペース要件を計画する、組織内の担当者。

潜像 (latent image), プリンターで、露光してから現像までの間に感光材に存在する目に見えないイメージ。

全点アドレス可能度 (all-points addressability), ページの印刷可能域上の任意の定義点に、テキスト、オーバーレイ、およびイメージをアドレス指定したり、参照したり、位置づける機能。

【タ行】

タイ (tie), ミシン目のカットとカットの間隔。ミシン目 (perforation) も参照。

台紙 (carrier), ラベルの裏打ち材。ラベルは、印刷可能な素材、粘着剤、および台紙から構成される。

タスク (task), 装置または操作員によって行われる作業の基本単位。

縦長方向 (portrait orientation), 高さが幅より大きい表示またはハード・コピーに関する用語。横長 (landscape orientation) と対比。

谷折り (down fold), 連続用紙が交互の向きに折り畳まれること。連続用紙が開かれ、水平方向に広げられているときに、用紙が水平面から下向きになると谷折りされる。

チャド (chad), (1) 穴をあけたときにデータ媒体から分離される素材。(2) 連続用紙の紙送り穴から分離されたくず。

チャンネル・コマンド (channel command), 1 つの操作または 1 組の操作を実行するように指示する、データ・チャンネル、制御装置、または入出力装置に送られる命令。

張力 (tensile strength), 用紙が破れずに耐えられる力の測定値。

直接接続 (direct attach), アプリケーション・プログラムが直接、印刷サブシステムを割り振る環境。

データストリーム (data streaming), プリンターのチャネルで使われる非連動型のデータ転送方法で、書き込み操作時にデータ転送時間を短縮することができる。

定数データ (constant data), 変化しないデータ。たとえば、定形レターにおける会社のレターヘッドや標準テキスト、または事前印刷用紙の見出しや枠など。変数データ (variable data) と対比。

ディスケット (diskette), 保護容器に包まれた、薄い柔軟性のある磁気ディスク。

テキスト方向 (text orientation), 印刷方向と基本線方向の組み合わせで表されるテキストの位置。

テスト・モード (test mode), プリンターが印刷サンプルを作成し、構成変更を受け入れ、トレースを制御することができる操作モード。プリンターがテスト・モードにあるときは、接続された制御コンピューター・システムからの情報を受け入れない。印刷モード (print mode) および診断モード (diagnostic mode) と対比。

電子オーバーレイ (electronic overlay), 制御コンピューターの中で電子的に構成される定数データの集まり。印刷時にページ上で可変データと組み合わせることができる。電子オーバーレイは、独自の環境を定義する。コード化形式とラスター・パターン形式のいずれも可能である。事前印刷用紙 (preprinted form) も参照。

電子写真処理 (electrophotographic process), 光伝導体を一様に帯電し、その光伝導体上に静電イメージを作成し、光伝導体の放電区域に負に帯電したトナーを引き付け、トナーを用紙に転写して融着させることによって、用紙の上にイメージを作成すること。

トークン (Token), ローカルエリア・ネットワークでは、ある接続装置から別の接続装置に渡されて、その接続の送信が許可されたことを示す特定のメッセージまたはビット・パターン。

トークンリング (Token ring), ある接続装置から別の接続装置にトークンを渡すリング・トポロジーをもつネットワーク。

動作環境 (operating environment), 物理的な環境。たとえば、温度、湿度、レイアウト、または電源要件。

動作要件 (operating requirement), プリンターを導入する前に満たす必要がある、環境、電源、およびスペースなどの要件のリスト。

導入 (installation), (1) システム開発において、機能単位を使用するために準備し、所定位置に配置すること。(2) 特定のコンピューター・システム。これには、このコンピューター・システムが行う作業、このコンピューター・システムを管理し、操作し、問題に適用し、保守し、ならびにその結果を使用する要員が含まれる。

導入検査手順 (installation verification procedure), 新規に導入した IBM プログラムをテストし、プログラムの基本機能が正しく動作するかどうかを検査するための、IBM ライセンス・プログラムと一緒に配布される手順。

特殊素材 (special-purpose materials), 白紙以外の印刷可能なもの。たとえば、粘着ラベルや事前印刷用紙など。

トナー (toner), 用紙上でイメージを形成する材料。

トラクター (tractor), 穴を使って連続用紙の移動を制御する機構 (送り穴) を参照。

ドラッグ (drag), 用紙をプリンターの中に滑らかに送るのを妨げる抵抗。たとえば、用紙が箱に当たってこすれている場合。

トレース (trace), (1) コンピューター・プログラムの実行の記録。命令が実行された順序を示す。(2) 一連の事象をその発生順に記録すること。(3) この資料では、弊社技術員およびお客様の分析手順。

【ナ行】

中くぼみ (dishing), 折り目のミシン目で折り畳まれていくときに、積み上げられた用紙が形作る湾出した曲線。

粘着ラベル (adhesive label), 特定のアプリケーション用の材料。片面だけに粘着剤を塗布してある紙のラベルで、一時的に台紙の上に貼り付けられているものが代表的。台紙 (carrier) も参照。

ノンインパクト式プリンター (nonimpact printer), 機械

的な衝撃によらずに印刷を行うプリンター。インパクト・プリンター (impact printer) と対比。

【ハ行】

バーコード (bar code), 異なる太さと間隔の平行線の集合によって文字を表すコード。横方向に走査して光学的に読み取る。

バインダーの穴 (binder holes), 規定の間隔でせん孔された一連の穴またはスロット。これによって、用紙をルーズリーフまたはバインダーに挿入することができる。

パラメーター (parameter), 特定の用途のために定まった値が与えられ、その用途を示すこともある変数。

パレット (pallet), 材料の取り扱い、保管、または移動をするための可搬式プラットフォーム。

反転見出し (reverse heading), 文字の色を背景の色と反転することにより、各文字が強調表示されている見出し。たとえば、自地に黒の文字が表示されている場合、黒地に自の文字に変更する。

フォトコンダクター、光伝導体 (photoconductor). ドラムの周りを囲んでいる素材。イメージを用紙に転写するための媒体。

フォント・ライブラリー・サービス機能 (FLSF) (Font Library Service Facility (FLSF)), 正しい形式を保ちながら、アーキテクチャーで定義され、印刷サービス機能が要求しているとおりに、フォントに対して変更を行う方法を提供するライセンス・プログラム。

物理ページ (physical page), たとえば、11x8.5 インチの紙のように、プリンターがその上に印刷する用紙。論理ページ (logical page) と対比。

文書作成プログラム (Document Composition Facility (DCF)). このプリンター用のテキスト・フォーマットを提供する IBM ライセンス・プログラム。

ページ (page). 印刷された用紙。論理ページ (logical page) および物理ページ (physical page) も参照。

ページプリンター (page printer), 1 ページを 1 単位として印刷する装置。行プリンター (line printer) と対比。

ページ定義 (page definition (PAGEDEF)), マージンの幅やテキストの向きといった、論理ページの属性を指

定するステートメント。

ページ・ミシン目 (page perforation), 用紙のページを定めるミシン目。用紙の折り畳み位置にあることも、ないこともある。用紙は、折り畳み位置と折り畳み位置の間に複数のページがある場合もある。折り畳みミシン目 (fold perforation) も参照。

米国以外の IBM 社 (IBM World Trade Corporation), 米国以外の国で IBM 製品を製造販売する IBM の子会社。

ペル (画素) (pel: picture element), (1) ラスター・パターンの 1 要素。光伝導体上でトナー付着領域が現れ得る点。(2) 全点アドレス指定可能出力媒体上では、各ペルはアドレス可能単位である。行列アドレス可能出力媒体では、アドレス可能ペルだけが文字セルの開始点となる。

変数データ (variable data), 変わりうるデータ。たとえば、レター用紙の名前やアドレス。

ボイド (void), (1) 印刷文字の脱落部分。(2) 連続用紙の印刷されなかった用紙部分。

方向 (orientation), オブジェクトが基準に対して回転する角度。たとえば、ページの原点に対するオーバーレイの向き。テキスト方向 (text orientation) も参照。

ボンド (紙) (bond (paper)), 80% 以上の木材パルプで作成される

【マ行】

マイクロコード (microcode), このプリンターでは、マイクロコード (EC) ディスケットに格納されるマイクロプログラミングを指す。マイクロコードは、制御装置がプリンターとその機能を管理するために使用される。

マイクロミシン目 (micro perforation), きわめて細かいミシン目。用紙が切り離されたときに、マイクロミシン目は通常のミシン目よりも滑らかな用紙端になる。

ミシン目 (perforation), 連続用紙上に直線的に作成された一連の断続的な切断部。切断部と切断部の間は、タイと呼ばれる。ミシン目は、折り目またはページ境界を定義する。カット (cut) 折り畳みミシン目 (fold perforation) マイクロミシン目 (micro perforation) およびページ・ミシン目 (page perforation) も参照。

文字 (character), テキストを作成するために使用される文字、数字、句読点、または特殊な図形。

文字セット (character set), (1) 所定の目的のために全部そろっている、異なる文字の有限な集合。たとえば、ISO 標準 646 の文字セットの “情報処理交換用 7 ビット・コード文字セット”。(2) 特定の理由で用いられる文字のグループ。たとえば、プリンターが印刷できる文字セット。

【ヤ行】

山折り (up fold), 連続用紙が交互の向きに折り畳まれること。連続用紙が開かれ、水平方向に広げられているときに、用紙が水平面から上向きになると山折りとなる。

融着 (fuse), このプリンターでは、熱ローラーを利用してトナーを用紙上に溶かし、かつ圧力を利用して永続的に接着させること。

用紙 (forms), 紙や粘着ラベルなどのような、出力データが印刷される素材。連続印刷用紙のミシン目からミシン目までの区域。電子オーバーレイ (electronic overlay) および事前印刷用紙 (preprinted form) を参照。

用紙切離し (paper break), 連続用紙をミシン目または裂け目から切り離すこと。

用紙切れセンサー (end of forms sensor), 用紙の最後の 1 枚がプリンターに送り込まれたことを検出するセンサー。

用紙経路 (forms path), 印刷処理中に用紙が移動する経路全体。用紙経路は、通常、用紙がロードされた個所から始まり、スタッカーで終わる。紙の経路 (paper path) の同義語。

横長方向 (landscape orientation), 用紙の長辺に平行に印刷されるテキストやイメージ。縦長方向 (portrait orientation) と対比。

【ラ行】

ライセンス・プログラム (license program), IBM が著作権を持ち、IBM ライセンス・プログラムに関する契約条項の下で操作員に提供される、別料金のプログラム。

ライブラリー (library), 関連ファイルの集合。たとえば、送り状の 1 行が項目を構成し、送り状全体が 1 つ

のファイルを構成し、在庫管理ファイルの集合が1つのライブラリーを構成する。組織が使用するライブラリーは、データ・バンクと呼ばれる。

レイアウト計画 (layout plan), プリンターを導入する前に考慮する必要がある、電源およびスペースなどの要件のリスト。

連続用紙 (continuous forms), プリンターの中に連続的に給紙される、一連のつながった用紙。用紙のつなぎ日にはミシン目があり、操作員がきれいに切り離せるようになっている。

ロゴ (logo), 会社の社章、ステートメント、または標語。

論理ページ (logical page), 定義されたマージン内のテキスト、図形、およびフォントで構成されるページ上の印刷。物理ページ (physical page) と対比。

D

DPI. ドット/インチ (dots per inch)

I

IBM 営業担当員 (IBM marketing representative), 操作員の発注を受けつける IBM 担当者。

IBM サービス技術員 (IBM service representative), 現場で IBM 製品のサービスを実施する IBM 担当員。

IBM 事業所 (IBM branch office), 各地の IBM 営業所。

IBM 設備計画担当員 (IBM installation planning representative), 操作員のハードウェア導入の計画および要件への適合を支援する IBM の担当者。

IPM. インプレッション/分 (impressions per minute)

ISO サイズ (ISO size), データ処理で使用するために国際標準化機構 (ISO) によって標準化された用紙のサイズから選択された1組の用紙サイズ。

L

LAN ローカルエリア・ネットワーク (Local Area Network)

P

PC ドラム (PC drum), 光伝導素材によつて覆われてい

る中空のシリンダー。

S

SNA システム・ネットワーク体系 (System Network Architecture)

T

TCP/IP. 伝送制御プロトコル/インターネット・プロトコル (Transmission Control Protocol / Internet Protocol), ローカルエリア・ネットワークと広域ネットワークの両方の対等通信接続機能をサポートする通信プロトコルの集合。

索引

AFCCU, 2
APPW, 1, 111, 112, 114, 131
APW, 1, 111, 112, 114, 131
APW/APPW, 112, 113, 116
AS/400, 121, 128
Broadcast, 93
CGU, 131
HR クリーナーユニット, 6, 7
IPDS, 1, 107, 111, 113, 136
IPDS TCP ポート・アドレス, 100
IPDS 構成, 107
IPDS 自動始動, 100
IP アドレス, 93, 98
LAN, 33, 123
MAC アドレス, 91, 98
MTU サイズ, 93, 98
NPRO タイムアウト, 103
PTF, 121
SCS, 1, 111, 113, 134, 135, 136
SCS 構成, 134
SNA, 91, 113
SNA 介入タイマー, 95
SSCP ID, 95
SSCP の請求, 95
TCP/IP, 88, 113, 121, 123, 125
TCP/IP システム, 90
Telnet, 125
Telnet5250, 125, 126
TPPT, 125
Twinax, 114
VCCI, viii
XID 番号, 95

ア

アダプター, 121
アプリケーション, 104, 129
イーサネット, 88, 113, 121, 123
イーサネット・タイプ, 98
インディケーター, 21
エラー, 114, 132
エラー・コード, 66, 116
オートロードミス, 53

カ

キーボード, 27
クリーナーユニット, 6, 7
コード・ページ, 109
コマンド, 132

コマンド・セット, 1, 111
コロナ・チャージャー, 84

サ

サイズ, 2
サイドカバー, 4
サブネット・マスク, 93, 98
サブライ用品, 75
システムの構成, 121
ジャム回復点距離, 103
スペース, 13

タ

ディスプレイ, 18
データストリーム, 1, 111
テスト, 58
テスト・サンプルの印刷, 38
テスト印刷, 58
デバイス名, 126
デフォルト, 126
デフォルト・ゲートウェイ・アドレス, 93, 98
デベロッパー, 80
トークンリング, 88, 113, 121, 123
トップカバー, 4
トナーカセット, 76
トナーバッグ, 6, 7, 8, 85
トナーホッパ, 6, 7
トナーホッパー, 85
ドラムユニット, 6, 7
トランスファー・ユニット, 85

ナ

ネーム・サーバー, 90

ハ

バーコード, 112
パスワード, 61
パスワードの設定, 61
パスワードの変更, 61
パラメーター, 123, 126, 132, 134
ビーパー, 103
フォームオーバーレイ, 112
フォントのリスト, 106
フォントの削除, 106, 131
フォントの追加, 106
フォント管理, 106
フューザー・ユニット, 6, 7
プロトコル, 113

フロントカバー, 4
ヘルプ・ページの印刷, 36
ポート番号, 126
ホスト IP アドレス, 126

マ

まえがき, xiii
メニュー, 113
モード名, 95

ユ

ユーザー定義文字, 112, 114, 131
ユーセージ・カウンター, 8
ユーティリティー, 104, 129

ラ

ラッチレバー, 4
リアカバー, 4
リモート・アドレス, 95
リモート・ネットワーク名, 95
リモート LU 名, 95
リング速度, 91
ローカル・エリア・ネットワーク, 88, 123
ローカル・ネットワーク名, 95
ローカル LU アドレス, 95
ローカル LU 名, 95
ロードユーティリティ, 131

あ

位置決め, 57
印刷ジョブ, 35
印刷モード, 23
印刷位置, 57
印刷可能範囲, 10
印刷装置構成, 102
印刷装置情報, 62
印刷速度, 9
印刷濃度, 56, 103
印刷品質, 73, 83

か

仮想印刷装置, 125
仮想印刷装置記述, 125
仮想制御装置記述, 125
解像度, 112
外観図, 4
環境仕様, 11, 12
関連資料, xiv
機能キー, 19
罫線, 112

現像剤, 80
言語, 103
呼び出しタイプ, 95
構成, 2
構成の印刷, 37
構成記述, 125

さ

再始動, 32
仕様, 9
使用可能状況, 126
自動構成, 125
自動始動, 91, 98, 126
質量, 2
遮断, 32
取り消し, 35
商標, viii
状況メッセージ, 34
制御点名, 95
清掃, 83, 84
接続機構, 33, 113, 126
接続機構の構成, 123
操作パネル, 113
操作員, 14
装置情報の表示, 62
送信元接続機構, 100

た

帯電器, 84
代替アドレス, 91, 98
中断, 35
通常操作, 15
転写器, 85
点検, 64
点検の解除, 65
点検の確認, 64
点検の表示, 64
電源, 11
電源オフ, 31
電源オン, 31
動作環境, 12
特記事項, vii
特徴, 1, 111, 112

な

内蔵フォント, 112

は

廃棄トナーバッグ, 78
搬送ユニット, 6, 7

表記の規則, xiii
文字回転, 112
文字作成ユーティリティー, 131
保守, 16, 75

ま
名称, 4

や
用紙, 3
用紙ジャム, 70
用紙スタッカー, 84
用紙のロード, 49
用紙の削除, 44

用紙の選択, 46
用紙の張り, 48
用紙の停止位置, 72
用紙の定義, 39, 110
用紙の変更, 43
用紙ホッパー, 84
用紙経路, 7
用紙仕様, 9
用紙定義, 41
用紙定義の表示, 45
用紙連量, 49

ら
留意事項, 114



Form Number: GA88-0160-01

Printed in Japan



Printed on
recycled paper

GA88-0160-01

