

PATENT



N<sup>o</sup> 58. ✓

# BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF

KONGL. PATENTBYRÅN.

FORSBACKA JERNVERKS AKTIEBOLAG

MARGRETEHILL

Sätt att tappa smält metall i gjutformar.

Patent i Sverige från den 5 april 1884.

Från stålskänk eller ugn tappas den smälta metallen först i ett kärl *A* med eldfast infodring i väggarna, i hvars botten är anbragt ett större eller mindre antal små hål, genom hvilka stålet fritt nedrinner i den under ställda kokillen eller gjutformen *C*. Detta kärl *A* må för korthets skull kallas »siltratt». Hålen i siltratten må afpassas efter graden af hetta och tunnflutenhet hos metallen, som tappas; ju finare hål, som kunna användas, dess bättre. Lämpligen uppställas siltratten på ett lock *D*, täckande kokillen, resp. ingötet i gjutformen, och försedt med en öppning *E* för siltratten och ett observationshål *F*, genom hvilket tillika de gaser bortgå, som ur metallen utvecklas. För öfrigt ligger ingen vikt vid kärlets form, hvilken kan göras som en vanlig s. k. svängränna, att kring en fast tapp svängas från en kokill eller gjutform till en annan; hufvudsaken är, att stålet från sagda kärl nedrinner uppdeladt i flere små strålar.

Genom siltratten saktas farten hos det i kokill eller annan gjutform nedrinnande stålet, så att fyllningen sker mycket lugnt, hvartill äfven i

synnerlig grad den omständigheten medverkar, att stålet fördelats öfver större yta i flere små strålar. Göten få härigenom en slät och vacker yta, fri från den »kallflutenhet», som så ofta orsakas af uppstänkt stål. I sitt inre blifva göten mindre blåsiga än eljest, dels i följd deraf att luft icke ryckts med strålarne in i götet, dels emedan de gaser, som funnits absorberade i stålet före dess tappning, fullkomligare än eljest frigjorts under tappningen ur de många små strålarne med deras stora evaporationsyta. Slutligen stå kokillbottnarne högst väsentligt bättre vid lag, då stålet nedrinner i flere små strålar, hvilka, sedan endast ett tunnt lager stål samlat sig i kokillen, ej längre förmå att genombryta detta botten skyddande täcke.

## Patentanspråk:

Sättet att vid tappning af smält metall i gjutformar införa metallen i flere strålar genom ett kärl, hvars botten är anordnad som en stril.

(Härtill en ritning.)

(Ordagrant aftryck af patenthafvarens manuskript.)

Stockholm 1885. Kongl. Boktryckeriet.

Offentliggjord den 2 oktober 1885.

Till Patentet N<sup>o</sup> 58.

